

Richtlinien und Normen

Für Bauherren, Architekten und Metallbauer ist die dauerhafte und garantierte Qualität der Oberflächenbearbeitung von großer Bedeutung. Deshalb sollten bereits bei der Auftragsvergabe einige wichtige Punkte beachtet werden.

- Pulverbeschichtungen auf Aluminium sind gemäß den Anforderungen ÖNORM EN ISO 12206-1 auszuführen.
- Ferner sind die Gütevorschriften der GSB-International (Gütegemeinschaft für die Stückbeschichtung von Bauteilen e.V.), der QUALICOAT bzw. des OFI (Österreichisches Lackinstitut) zu beachten.
- Die Qualitätsklasse (ein Jahr Florida-Außenbewitterung bzw. drei Jahre Florida-Außenbewitterung) ist anzugeben.
- Betreffend der Art der Vorbehandlung und der Schichtdicken sind die einschlägigen Bestimmungen der Gütevorschriften GSB bzw. QUALICOAT einzuhalten.
- Als Kalkulationsgrundlage gelten die im Leistungsverzeichnis angegebenen Farbtöne.
- Bei Vereinbarung werden nach Auftragserteilung die herstellungsmäßig bedingten Farb- und Strukturabweichungen durch Sichtmuster belegt. Die Produktion erfolgt in diesem Fall erst nach Freigabe der Muster.
- Farbtoleranzen sind nach VDL-Richtlinie 10 möglich.

Durch die Beachtung dieser Qualitätsrichtlinien werden bereits im Leistungsverzeichnis die Weichen für beste Qualität gestellt.

Wichtige Richtlinien

Die folgende Auflistung der Richtlinien (Stand: 26. Juli 2006), stellt eine bewusste Auswahl dar und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die in dieser Auflistung enthaltenen Daten entsprechen den uns bekannten Informationen zum Zeitpunkt der Onlinestellung. Eine Haftung für die hier enthaltenen Informationen ist ausgeschlossen.

Technische Richtlinien für Metallbauarbeiten, Aluminium-Fenster-Institut - Verein zur Hebung der Information über Aluminiumfenster und -fassaden, Wien

<http://www.alufenster.at>

AMFT-Merkblatt - Anleitung zur Reinigung und Pflege sowie Wartung von Fenster-, Türen- und Fassadenkonstruktionen aus Aluminium, Arbeitsgemeinschaft der Hersteller von Metall-Fenster/Türen/Tore/Fassaden, Wien

<http://www.amft.at>

GRM, Gütezeichen für die Reinigung von Metallfassaden entsprechend der Gütesicherung RAL-GZ 632, GRM Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden, Nürnberg

<http://www.grm-online.de/>

Internationale Qualitätsrichtlinien für die Beschichtung von Bauteilen aus Aluminium, GSB AL 631 Gütebestimmung GSB-International e.V., Internationale Gütegemeinschaft für die Stückbeschichtung von Bauteilen e.V., Schwäbisch Gmünd

<http://www.gsb-international.de/>

Internationale Qualitätsrichtlinien für Bauteilbeschichtungen aus Stahl, GSB ST 663 Gütebestimmung GSB-International e.V., Internationale Gütegemeinschaft für die Stückbeschichtung von Bauteilen e.V., Schwäbisch Gmünd

<http://www.gsb-international.de/>

VdL-RL 10 Richtlinie Zulässige Farbtoleranzen für unifarbene Pulverlacke bei Architekturanwendungen, Verband der deutschen Lackindustrie e.V., Frankfurt am Main

<http://www.lackindustrie.de>

Gütevorschriften für die Stückbeschichtung von Aluminium und bandverzinktem Stahl; Richtlinien des österreichischen Lackinstituts, ofi-Lackinstitut, Wien
<http://www.ofi.co.at/lacke.htm>

Gütezeichen "QUALANOD" der EURAS/EWAA: Bestimmungen für anodisch erzeugte Oxidschichten auf Aluminium, die in der Architektur Verwendung finden
<http://www.qualanod.net>

Gütezeichen "QUALICOAT": Richtlinien hinsichtlich der Beschichtung auf Aluminium durch Nass- und Pulverlackierung bei Architekturanwendungen
www.qualicoat.net

RAL-GZ 632 "Reinigung von Metallfassaden", RAL Deutsches Institut für Gütesicherung und Kennzeichnung e.V., St. Augustin
<http://www.ral.de>

VFF Merkblatt WP.05 September 1999, "Reinigung von organisch beschichteten Metall-Bauteilen", VFF Verband der Fenster- und Fassadenhersteller e.V., Frankfurt am Main
<http://www.window.de>

Wichtige Normen zur Oberflächenbehandlung und zum Oberflächenschutz im Metallbau

Die folgende Auflistung der Normen und Hinweise (Stand: 25. Juli 2006), stellt eine bewusste Auswahl dar und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die in dieser Auflistung enthaltenen Daten entsprechen den uns bekannten Informationen zum Zeitpunkt dieser Ausgabe. Eine Haftung für die hier enthaltenen Informationen ist ausgeschlossen.

ÖNORM	NORMTITEL
ÖNORM C 2531 2005-06-01	Anodisch oxidierte Erzeugnisse aus Aluminium und Aluminiumlegierungen - Technische Lieferbedingungen
ÖNORM EN 12206-1 2004 09 01	Beschichtungsstoffe – Beschichtungen auf Aluminium und Aluminiumlegierungen für Bauzwecke – Teil 1: Beschichtungen aus Beschichtungspulvern
ÖNORM EN 12373-1 2002 01 01	Aluminium und Aluminiumlegierungen - Anodisieren - Teil 1: Methode zur Spezifizierung dekorativer und schützender anodisch erzeugter Oxidschichten auf Aluminium
ÖNORM EN 13438 2006-01-01	Beschichtungsstoffe – Pulverbeschichtungen für verzinkte oder sherardisierte Stahlerzeugnisse für Bauzwecke
ÖNORM DIN 55928-9 1992-07-01	Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungen und Überzüge – Beschichtungsstoffe – Zusammensetzung von Bindemitteln und Pigmenten
ÖNORM EN ISO 1461 1999-04-01	Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebraute Zinküberzüge (Stückverzinken) – Anforderungen und Prüfung (ISO 1461:1999)
ÖNORM EN ISO 3892 2001-12-01	Konversionsschichten auf metallischen Werkstoffen – Bestimmung der flächenbezogenen Masse der Schichten
ÖNORM EN ISO 12944 1-5; 7+8 1998-11-01	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme
DIN 50939 1969-09-01	Korrosionsschutz - Chromatieren von Aluminium - Verfahrensgrundsätze und Prüfverfahren